**Kwalifikacyjne kursy zawodowe**

**INFORMACJE OGÓLNE**

**Kwalifikacyjne Kursy Zawodowe (KKZ)** to nowość Ministerstwa Edukacji Narodowej.

Z dniem 1.09.2012r. zostały zlikwidowane Technika dla Dorosłych, a od 1.09.2013r. przestaną funkcjonować Technika Uzupełniające.

Zmiany w szkolnictwie zawodowym zakładają, że osoby dorosłe będą mogły uzyskać lub uzupełnić kwalifikacje zawodowe tylko na kwalifikacyjnych kursach zawodowych.

Absolwenci Zasadniczej Szkoły Zawodowej, aby uzyskać tytuł technika muszą spełnić następujące warunki:

        Ukończyć kwalifikacyjne kursy zawodowe w zakresie kwalifikacji przewidzianych dla technikum,

        Zdać egzaminy z zakresu tych kwalifikacji,

        Ukończyć Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych ( absolwenci ZSZ rozpoczynają naukę od drugiej klasy).

Naukę na kwalifikacyjnym kursie zawodowym i w liceum ogólnokształcącym można kontynuować jednocześnie.

**UCZESTNIKAMI KURSU MOGĄ BYĆ …..**

Zgodnie z rozporządzeniem MEN z dnia 11.01.2012 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych uczestnikami kursu mogą być osoby zainteresowane zdobyciem dodatkowej kwalifikacji zawodowej – absolwenci liceum, technikum oraz zasadniczej szkoły zawodowej (jeśli ma 18 lat), a także osoby czynne zawodowo, bądź pozostające bez pracy, które z uwagi na potrzeby rynku pracy i pracodawców chcą się przekwalifikować. **Kursy są bezpłatne**

**A czym dokładnie jest kwalifikacja?**

*Kwalifikacja w zawodzie stanowi wyodrębniony w danym zawodzie zestaw oczekiwanych efektów kształcenia. Osiągnięcie tych efektów potwierdza świadectwo wydane przez okręgową komisję egzaminacyjną, po zdaniu egzaminu potwierdzającego kwalifikacje w zawodzie w zakresie jednej kwalifikacji. Należy przez to rozumieć, że uzyskanie kwalifikacji potwierdzane jest w ramach egzaminów zewnętrznych*

**Osoba, która ukończyła kwalifikacyjny kurs zawodowy otrzymuje zaświadczenie o ukończeniu kursu uprawniające do przystąpienia do egzaminu potwierdzającego kwalifikacje w zawodzie w zakresie danej kwalifikacji, przeprowadzanego przez okręgową komisję egzaminacyjną w oparciu o takie same wymagania, jak uczniowie**

**uczący się w zakresie danej kwalifikacji w szkole**.

**INDYWIZUALIZACJA KSZTAŁCENIA NA KWALIFIKACYJNYM KURSIE ZAWODOWYM**

Osoba podejmująca kształcenie na kwalifikacyjnym kursie zawodowym jest zwalniana, na swój wniosek z zajęć dotyczących odpowiednio treści lub efektów kształcenia zrealizowanych w dotychczasowym toku nauki, o ile

sposób organizacji kształcenia na kursie umożliwia takie zwolnienie, jeżeli

posiada:

* dyplom potwierdzający kwalifikacje zawodowe lub inny równorzędny,
* świadectwo uzyskania tytułu zawodowego,
* dyplom uzyskania tytułu mistrza lub inny równorzędny,
* świadectwo czeladnicze lub dyplom mistrzowski,
* świadectwo ukończenia szkoły prowadzącej kształcenie zawodowe,
* świadectwo ukończenia liceum profilowanego,
* świadectwo potwierdzające kwalifikację w zawodzie,
* zaświadczenie o ukończeniu kwalifikacyjnego kursu zawodowego.

**Kwalifikacyjne kursy zawodowe możliwe do zrealizowania w Ośrodku Dokształcania i Doskonalenia Zawodowego w Szczucinie w formie zaocznej lub wieczorowej umieszczone są w zakładce** **kierunki**:

*Poniżej przykład kursu kwalifikacyjnego możliwego do uzyskania w obrębie zawodu technik mechanik*

**KURS KWALIFIKACYJNY - TECHNIK MECHANIK - 311504 K**

|  |  |
| --- | --- |
| **PODBUDOWA** | **Gimnazjum (ośmioletnia szkoła podstawowa), zasadnicza szkoła zawodowa, liceum ogólnokształcące, liceum profilowane, technikum, technikum uzupełniające.** |
| **CELE KSZTAŁCENIA** | **Absolwent szkoły kształcącej w zawodzie technik mechanik powinien być przygotowany do wykonywania następujących zadań zawodowych:**   * **wytwarzanie części maszyn i urządzeń,** * **dokonywanie montażu maszyn i urządzeń,** * **instalowanie i uruchamianie maszyn i urządzeń,** * **obsługiwanie maszyn i urządzeń,** * **organizowanie procesu produkcji.** |
| **KWALIFIKACJE W DANYM ZAWODZIE** | **(M.17.) Montaż i obsługa maszyn i urządzeń lub**  **(M.19. ) Użytkowanie obrabiarek skrawających lub**  **(M.20. ) Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**  **(M.44. ) Organizacja i nadzorowanie procesów produkcji maszyn i urządzeń** |
| **MINIMALNA LICZBA GODZIN KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO** | **Efekty wspólne dla wszystkich zawodów oraz efekty kształcenia wspólne dla zawodów w ramach obszaru mechanicznego i górniczo-hutniczego stanowiących podbudowę do kształcenia w zawodzie lub grupie zawodów - 430 godzin (dla kandydatów, którzy nie ukończyli szkoły dającej wykształcenie średnie)**  **(M.17.) Montaż i obsługa maszyn i urządzeń lub**  **(M.19.) Użytkowanie obrabiarek skrawających lub**  **(M.20.) Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi - 675 godzin**  **(M.44.) Organizacja i nadzorowanie procesów produkcji maszyn i urządzeń - 150 godzin**  **Praktyki zawodowe w wymiarze 7 tygodni (280 godz.)** |
| **DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE UKOŃCZENIE KURSU KWALIFIKACYJNEGO** | **Po ukończeniu kursu uzyskujesz:**  **zaświadczenie o ukończeniu określonej kwalifikacji,**  **świadectwa potwierdzające kwalifikacje w zawodzie – po zdaniu zewnętrznych egzaminów zawodowych przeprowadzonych przez OKE.** |
| **TYTUŁ ZAWODOWY** | **Tytuł zawodowy uzyskasz:**  **mając świadectwa potwierdzające kwalifikacje w zawodzie,**  **ukończoną szkołę średnią.** |

**KURS KWALIFIKACYJNY - OPERATOR OBRABIAREK SKRAWAJĄCYCH – 722307**

|  |  |
| --- | --- |
| **PODBUDOWA** | **Gimnazjum (ośmioletnia szkoła podstawowa) lub zasadnicza szkoła zawodowa.** |
| **CELE KSZTAŁCENIA** | **Cele kształcenia w zawodzie:**   * **przygotowanie obrabiarek skrawających konwencjonalnych i sterowanych numerycznie do planowanej obróbki;** * **wykonywanie obróbki na konwencjonalnych obrabiarkach skrawających zgodnie z wymaganiami dokumentacji technologicznej;** * **wykonywanie programu obróbki technologicznej na obrabiarkach sterowanych numerycznie zgodnie z wymaganiami dokumentacji technologiczne.** |
| **KWALIFIKACJE W DANYM ZAWODZIE** | **(M.19.) Użytkowanie obrabiarek skrawających** |
| **MINIMALNA LICZBA GODZIN KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO** | **Efekty kształcenia wspólne dla wszystkich zawodów oraz efekty kształcenia wspólne dla zawodów w ramach obszaru mechanicznego i górniczo-hutniczego stanowiące podbudowę dokształcenia w zawodzie lub grupie zawodów - 400 godzin**  **(M.19.) Użytkowanie obrabiarek skrawających - 650 godzin.** |
| **DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE UKOŃCZENIE KURSU KWALIFIKACYJNEGO** | **Po ukończeniu kursu uzyskujesz:**   * **zaświadczenie o ukończeniu kursu** * **świadectwo potwierdzające kwalifikacje w zawodzie – po zdaniu zewnętrznego egzaminu zawodowego przeprowadzonego przez OKE.** |
| **TYTUŁ ZAWODOWY** | **Tytuł zawodowy uzyskasz mając świadectwo potwierdzające kwalifikacje w zawodzie i ukończoną minimum zasadniczą szkolę zawodową lub kurs kompetencji ogólnych na poziomie zasadniczej szkoły zawodowej.** |
| **MOŻLIWOŚĆ DALSZEGO KSZTAŁCENIA** | **Absolwent szkoły kształcącej w zawodzie operator obrabiarek skrawających po potwierdzeniu kwalifikacji (M.19.) Użytkowanie obrabiarek skrawających może uzyskać dyplom potwierdzający kwalifikacje w zawodzie technik mechanik**   * **po potwierdzeniu dodatkowo kwalifikacji (M.44.) Organizacja i nadzorowanie procesów produkcji maszyn i urządzeń oraz** * **uzyskaniu wykształcenia średniego.** |

**Kwalifikacja M.19**

**Użytkowanie obrabiarek skrawających**

|  |  |
| --- | --- |
| **Plan nauczania** | **Liczba godzin  w cyklu nauczania** |
| **I. Efekty kształcenia wspólne dla wszystkich zawodów:** |  |
| BHP - Bezpieczeństwo i higiena pracy. | 15 |
| PDG – Podstawy działalności gospodarczej. | 20 |
| JOZ - Język obcy dla mechaników. | 20 |
| KPS – Podstawy komunikacji społecznej. | 10 |
| OMZ - Organizacja pracy zespołu. | 20 |
| **II. Efekty kształcenia wspólne dla zawodów w ramach obszaru mechanicznego i górniczo – hutniczego.** |  |
| Podstawy konstrukcji maszyn. | 60 |
| Technologia obróbki skrawaniem. | 40 |
| Konstruowanie i wytwarzanie elementów maszyn. | 60 |
| **V. Efekty kształcenia właściwe dla kwalifikacji M.19.** |  |
| Przygotowywanie konwencjonalnych obrabiarek skrawających do obróbki. | 105 |
| Wykonywanie obróbki na konwencjonalnych obrabiarkach skrawających. | 105 |
| Przygotowywanie obrabiarek sterowanych numerycznie do obróbki CNC | 110 |
| Wykonywanie obróbki na obrabiarkach sterowanych numerycznie CNC | 110 |
| **Razem** | **675** |

Pozostałe kursy patrz zakładka **KIERUNKI**